



Geen stress met Ruukki Laser



Meer dan 15 jaar expertise

Ruukki was de eerste staalproducent in Europa die de uitdaging aanging om plaatstaal te ontwikkelen dat goed met laser kon worden gesneden.

Vanaf het begin was duidelijk dat dit staal van hoge, consistente kwaliteit zou moeten zijn. Ruukki Laser werd ontwikkeld in samenwerking met de meest vooraanstaande producenten van lasersnijmachines en kantbanken. Met de gebruikers van deze machines vond een constante uitwisseling van ideeën en ervaringen plaats. Dit alles heeft ertoe geleid dat Ruukki Laser de favoriet en de referentie is bij demonstraties op beurzen en bij het instellen van machines op locatie. Ruukki Laser wordt via geselecteerde, gespecialiseerde distributeurs verkocht, wat een hoog service niveau garandeert, met korte lijnen naar de gebruiker.

Dead Flat

Ruukki's dead-flat-proces reduceert interne spanning tot een absoluut minimum. Het plaatmateriaal is zeer vlak, tijdens en na het snijden en laat een ongekende reproduceerbaarheid zien bij zetsbewerkingen. Het zeer vlakke en extreem spanningsarme

Ruukki Laser plaatmateriaal maakt het verkorten van doorlooptijden mogelijk. Nabewerking van snij- en zetsstukken is vrijwel niet nodig.

Géén spanning met Ruukki Laser

Door de toenemende mate van automatisering en de hoge eisen die aan de nauwkeurigheid van werkstukken worden gesteld, is het van groot belang dat de klant op het materiaal kan vertrouwen, van charge tot charge en van levering tot levering. We stellen ons immers kortere, storingsvrije doorlooptijden zonder nabewerkingen tot doel.

Het lasersnijden van Ruukki Laser plaatmateriaal is met relatief weinig warmte inbreng mogelijk en de vervormingseigenschappen worden nauwelijks beïnvloed door de walsrichting van de plaat.

Dit maakt de productie van complexe snijdelen mogelijk, ook als deze zeer dicht op elkaar zijn genest. Omdat geen rekening gehouden hoeft te worden met de walsrichting van de plaat, kan zeer flexibel gewerkt worden met een betere benuttingsgraad en dus minder afval. Dankzij de bijzondere oppervlaktekwaliteit, geoptimaliseerd voor lasersnijden, kan Ruukki Laser, afhankelijk van de plaatdikte, tot 20 % sneller worden gesneden dan conventionele staalplaat.





Hoogwaardig laserstaal met geoptimaliseerde oppervlaktekwaliteit

Met name bij het lasersnijden van dik plaatmateriaal is de oppervlaktekwaliteit van groot belang. Een zo groot mogelijk deel van de energie moet immers ter beschikking staan van de laserstraal voor het snijproces en de opwarming van de plaat moet zo gering mogelijk worden gehouden. Daarom heeft Ruukki een speciaal voor het lasersnijproces geoptimaliseerd oppervlak ontwikkeld met een micro-walshuid. De dunne, gladde en zeer goed hechtende micro-walshuid garandeert uitstekende lasersnij-eigenschappen, die niet konden worden gerealiseerd met conventioneel plaatmateriaal, zelfs niet met gestraald- of gebeitst oppervlak. Ruukki Laser kwarto platen worden altijd met deze micro-walshuid geleverd. Ruukki Laser bandplaat is, afhankelijk van de dikte, ook in gebeitste uitvoering leverbaar

Micro-walshuid

Door geoptimaliseerde controle van de walstemperatuur wordt een zeer fijn en glad oppervlak verkregen. De micro-walshuid is één van de resultaten van de jarenlange ontwikkeling van Ruukki Laser. Dit oppervlak garandeert de beste resultaten. De voordelen van Ruukki Laser ten opzichte van conventionele staalplaten en platen met een

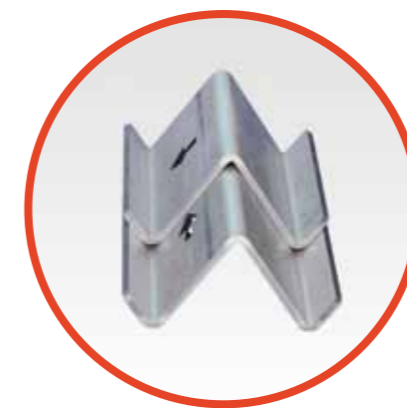
gestraald oppervlak zijn doorslaggevend. Bij dikker plaatmateriaal komen deze voordelen nog sterker naar voren.

- betere snijkantkwaliteit
- hogere snijsnelheid
- hogere productie per tijdseenheid
- meer flexibiliteit bij contouren en nesten

Ruukki Laser – Dé standaard voor buigen en zetten

In tegenstelling tot standaard platen onderscheiden Ruukki Laser platen zich door constante mechanische eigenschappen en de kleinst mogelijke diktetoleranties.

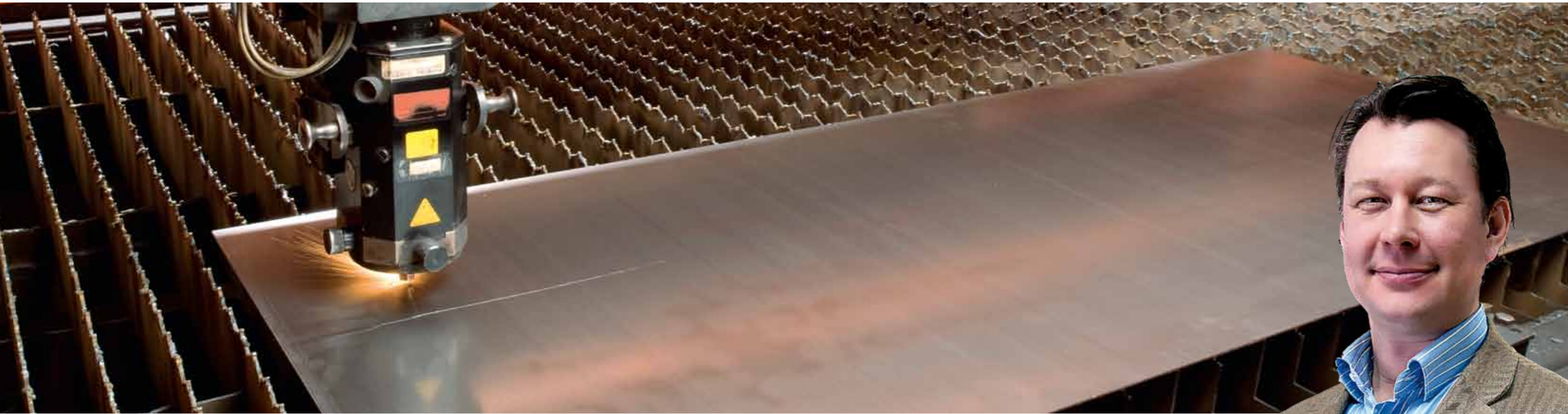
Het voordeel voor het buigproces is de grotendeels constante elastische terugvering (spring-back) van het materiaal en als consequentie daarvan zeer geringe afwijkingen van de buigradius. Dat maakt efficiënt werken mogelijk, met constante instellingen van de machines. Snelle en storingsvrije productie bespaart tijd en kosten.



De walsrichting heeft nauwelijks invloed op de vervormings-eigenschappen van Ruukki Laser platen. Het voordeel is een hogere flexibiliteit bij de nesting van de snijdelen en daardoor een betere benutting van de plaat.



Dankzij het zogenaamde Dead-Flat proces wordt spanning in het materiaal tot een absoluut minimum gereduceerd. Dit garandeert minimale vervorming tijdens het snijden en optimale maatnauwkeurigheid van de snijstukken.



Onbemand produceren

De constante eigenschappen van Ruukki Laser zorgen voor de optimale condities voor storingsvrij, geautomatiseerd produceren en verder bewerken.

De geringe spreiding van de mechanische waarden en de kleine diktetoleranties van levering tot levering garanderen het storingsvrije verloop van het productieproces. Ruukki Laser is het ideale materiaal voor het snijden van zowel kleine- als grote series, bemand of geautomatiseerd. Vrijwel elke contour kan gesneden worden zonder gereedschapswissel. Ruukki's Laser Dealers garanderen goede beschikbaarheid en snelle levertijden. Dit maakt grote voorraden overbodig, waardoor ook hier kosten kunnen worden bespaard.



“Op Ruukki Laser kan ik vertrouwen. Dankzij constante en homogene kwaliteit en uitstekende materiaaleigenschappen bespaar ik tijd en geld.”

Sytse Oreeel
Oreeel B.V. - Hallum - Nederland



Ruukki Laser Dealer



Douma Staal BV

Voltastraat 5 - 8606 JW Sneek

Postbus 200 - 8600 AE Sneek

Tel : 0515-411211

Fax : 0515-421597

E-mail : info@doumastaal.nl

www.doumastaal.nl

RUUKKI

Ruukki Benelux B.V. | Twentepoort West 10-5 | NL-7600 AS Almelo

Tel. + 31 546 57 85 35 | Fax +31 546 57 81 41

E-mail: ruukki.benelux@ruukki.com | www.ruukki.nl

Copyright © 2012 Rautaruukki Corporation. Alle rechten voorbehouden.

Ruukki, Rautaruukki, More With Metals en Ruukki's productnamen zijn

handelsmerken of geregistreerde handelsmerken van Rautaruukki Corporation.